Auftraggeber: **MAP**
Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH
Grünauer Weg 121
14712 Rathenow
Deutschland

Auftrag-Nr.:

Prüf-Nr.: 01 202 644/A-23 0664

Prüfbericht Nr.: 01 202 644/A-23 0664

Überprüfung der Firma MAP Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH, Rathenow als Hersteller und Schweißbetrieb gemäß den Technischen Regeln AD 2000 - Merkblatt HP 0 / HP 3 und Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1

Prüfdatum: **20.03.2023**

Bearbeiter: Dipl.-Ing. A. Wehr
Telefon: +49 / 172 326 2016
Unser Zeichen: We
Potsdam, 11.04.2023

Dieser Bericht enthält:
Seiten 1 bis 3
Anlagen: ---

Verteiler:
1 x Auftraggeber
1 x Akte
1 x Zertifizierung

1 Allgemeines

Die Firma MAP Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH, Rathenow stellte nach dem Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht mit Schreiben vom 20.03.2023 den Antrag auf Überprüfung als Hersteller von Druckgeräten nach AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 3 sowie nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1.

2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage des AD 2000-Merkblattes HP 0 / HP 3 und der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1. Die erforderliche Betriebsbesichtigung wurde am 20.03.2023 vom Sachverständigen Dipl.-Ing. A.Wehr der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Berlin durchgeführt.
Im Rahmen dieser Betriebsprüfung wurde das neue schweißtechnische Aufsichtspersonal vorgestellt / Fachgespräch.

Das Fertigungsprogramm der Firma MAP Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH umfasst:
- die Fertigung von Druckbehältern und Druckbehälterteilen, Rohrleitungskomponenten sowie den Apparatebau

Hierzu werden im Geltungsbereich der Überprüfung derzeit unlegierte und hochlegierte Stähle (Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 8.1 und Nickelbasiswerkstoffe) verarbeitet.

Zum Schweißen werden die Verfahren
- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) - 141 -
- Metall-Aktivgasschweißen (MAG) - 135 / 136-
- Lichtbogenhandschweißen (E) - 111 -
- Unterpulverschweißen (UP) - 121 -

eingesetzt.

3 Ergebnis der Überprüfung

3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

- keine Veränderungen

3.2 Fertigung und Qualitätssicherung

- keine Veränderungen

3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 wurde
Herr R. Jurzik (Qualifikation EWE – umfassende technische Kenntnisse) mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen benannt.
Als sein Vertreter wurde Herr J. Petzold (IWE – umfassende technische Kenntnisse) mit einschlägiger schweißtechnischer Erfahrung benannt.

Prüfaufsicht für zerstörungsfreie Prüfungen: keine Veränderung

Die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen mit Bescheinigungen des Werkstoffherstellers: keine Veränderung

4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma MAP Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH hat nachgewiesen, dass die nach AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 3 sowie nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Unabhängig von der durchgeführten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, daß der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Diese Überprüfung ist bis **September 2025** gültig, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung. Die TÜV Rheinland Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma MAP Maschinen und Apparatebau Produktions GmbH vor.

Berlin, 11.04.2023

TÜV Rheinland Industrial Services 67603

Zertifizierungsstelle für
Herstellerqualifizierung

Dipl.-Ing. A. Wehr

Anlage: --